

# Préconisation et pose d'une AWHP

## 1 : Les besoins en chauffage.

- Vérifier les déperditions de l'installation en chauffage
- Vérifier que le volume d'eau de l'installation permette le bon fonctionnement de la PAC sélectionnée (ajout d'un ballon tampon sur le retour).

## 2 : Les besoins électriques :

- Vérifier auprès du fournisseur d'électricité (ERDF, questionnaire SEQUELEC PAC) que le réseau électrique permet le bon fonctionnement de la pompe à chaleur.
- Installer les bons disjoncteurs avec les sections de câblage adaptées au matériel.
- Une distance de 100mm est à respecter entre les câbles de puissance, les sondes et bus de liaison.

## 3 : Le tube frigorifique :

- Liaison cuivre frigorifique isolée et bouchonnée aux deux extrémités.
- Absence de pincement et de piège à huile sur les liaisons
- Longueur de la liaison frigo et nombre de coudes ( cf. notice)
- Les liaisons enterrées doivent être contrôlables lors de la mise en service, (si on ne peut pas les contrôler, des réserves seront émises).
- Les brasures sous azote sont possible.

## 4 : Modules intérieur & extérieur :

- Les modules doivent être raccordés électriquement
- Le module intérieur doit être raccordé hydrauliquement et sous pression,
- L'appoint du module intérieur doit être fonctionnel,

## 5 : Avant la mise en service :

- 12h minimum avant la mise en service, le module extérieur doit être mis sous tension pour le préchauffage du compresseur.
- la température de l'eau de l'installation doit être chauffée par les appoints à 20° C.

# Mise en service AWHP

Mise sous tension du groupe extérieure au moins 12h  
avant la mise en service par un frigoriste agréé.

## 1 : Contrôle des conditions de pose du module extérieur (voir notice).

## 2 : Contrôle électrique :

- Disjoncteurs (cf. notice)
- Raccordement Bus S2 /S3 / Terre. Aucun fils sur S1 du module extérieur !
- La position des SWITCH du module extérieur. avec pour référence l'étiquette figurant sur l'intérieur de la jaquette.

## 3 : Contrôle et raccordement frigorifique :

- Liaison cuivre frigorifique bouchonnées aux deux extrémités.
- Absence de pincement et de piège à huile sur les liaisons
- Longueur de la liaison frigo et nombre de coude ( cf. notice)
- Module intérieur (circuit frigo. Pré charge à l'azote :  
lors de son ouverture un bruit de dépression doit être entendu )  
Sinon contacter l'assistance Technique.et émettre des réserves sur le rapport.
- Raccordement des deux modules par dudgeonnage et mise sous pression d'azote.
- Tirage au vide, durée en fonction des conditions climatique.  
( si T° ext. < 10° C augmenter le temps de tirage au vide et couvrir le module ext.  
si T° ext < 0° : reporter la mise en service )

**Attention le non respect de ces règles peut entrainer une détérioration  
du matériel : HORS GARANTIE !**

- Ouvrir les vannes du module AWHP.

## 4 : Mise en route :

- Alimenter simultanément le MHx et l'AWHP : appairage électronique.
- Vérifier la température hydraulique de l'installation, si T° eau < 20° C :  
forcer les appoints.
- Contrôle de bon fonctionnement.
- Paramétrage de l'installation
- Remplir la fiche de mise en service AWHP.



# Mise en service AWHP

---

***Si l'installation n'est pas prête, si l'un des points bloquant ci-dessous est constaté, la mise en service peut ne pas être effectuée. Le SAV se laisse le droit de facturer le déplacement, à hauteur de 120,- €***

## POINTS BLOQUANTS :

- Température extérieure inférieure à zéro.
- Liaison cuivre non bouchonnée
- Liaison cuivre enterrée sans possibilité d'inspection.
- Liaison frigorifique en cuivre standard
- Présence de pincement sur les cuivres
- Liaison cuivre frigorifique déjà dudgeonnée
- Circuit frigorifique sous azote du module intérieur déjà ouvert
- Appoint non raccordé
- Raccordement électrique sur coffret de chantier

# Contrôle Pompe A Chaleur

## Intervenants :

Station Technique :		Téléphone :	
Nom de l'intervenant : Certificat d'agrément froid :		Visa : Nom, date , signature	
Installateur :		Téléphone :	

## Installation :

Client :		Téléphone :	
Adresse :		Code Postal :	
Type d'émetteur :	<i>Radiateurs</i>	<i>Plancher chauffant</i>	<i>Ballon ECS</i>
Distance entre les modules :	<i>M linéaire :</i> <i>Nb Coudes :</i>	Traitement de l'eau de réseau :	
Implantation module extérieur :	A : B : C :		

## Contrôles :

Module Extérieur :			
Type de module extérieur :		Numéro de série :	
Alimentation électrique :	V	Type de disjoncteur :	
T° entrée eau échangeur :		T° sortie eau échangeur :	
T° entrée air (batterie) ou eau (capteur) :		T° sortie air (batterie) ou eau (capteur) :	
T° sortie compresseur :		Température ext. lors de la mise en service :	
Module Intérieur			
Type de module intérieur :		Numéro de série :	
Alimentation électrique :	V	Type de disjoncteur :	