

Chaudière condensation : Gaz Naturel et Propane

G20 type H : réglages usine

Gamme Fonte / alu	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35	GMR 3015	GMR 3025	GMR 3035	GMR 3025 COMBI	GMR 3025 CS	GSCX 25
(P19) MIN. VENT	1800	1800	1700	1800	1800	1700	1800	1800	1800
(P17) MAX. VENT CHAUF	4500	5600	6200	4500	5600	6200	4600	4600	5300
(P18) MAX. VENT ECS	4500	6300	6200	4500	5600	6200	6200	6300	6300
(P21) VIT. DEM VENT.	3700	3000	4000	3700	3000	4000	3000	3000	2500
CO ₂ grande allure	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	9 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	9 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3
CO ₂ petite allure	8,4 +/-0,2	8,4 +/-0,2	8,6 +/-0,3	8,4 +/-0,2	8,4 +/-0,2	8,6 +/-0,2	8,4 +/-0,2	8,4 +/-0,2	8,4 +/-0,2

Gamme Inox	GMR 1024	GMR 1024 COMBI	GMR 1030 COMBI	GMR 1034 COMBI	GMR 1024 CS
P17 : Puissance nominale	3500	3500	3900	4500	3700
P19 : Puissance minimale	1400	1400	1400	1600	1300
P18 : Vitesse max ECS	4400	5200	6000	6400	5500
P 20 : vitesse dém. Vent.	2500	2500	2800	3000	2500
CO ₂ grande allure	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3
CO ₂ petite allure	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3	8,8 +/-0,3

**révérerifier les réglages
CAISSON FERME !**

Chaudière condensation : Gaz Naturel et Propane

G31 propane : mettre en place le diaphragme modifier les vitesses ventilateur ajuster les combustions

Gamme Fonte / alu	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35	GMR 3015	GMR 3025	GMR 3035	GMR 3025 COMBI	GMR 3025 CS	GSCX 25
(P19) MIN. VENT	2200	1800	1700	2200	1800	1700	1800	1800	1800
(P17) MAX. VENT CHAUF	4400	5300	6200	4400	5300	6200	4300	4300	5300
(P18) MAX. VENT ECS	4400	5900	6200	4400	5300	6200	5900	5900	5900
(P21) VIT. DEM VENT.	3700	3000	4000	3700	3000	4000	3000	3000	2500
CO ₂ grande allure	10,3 +- 0,3	10,3 +- 0,3	10,3 +- 0,3	10,3 +-0,3	10,3 +-0,3	10,3 +-0,3	10,3 +-0,3	10,3 +-0,3	10,3 +-0,3
CO ₂ petite allure	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +-0,2	9,9 +- 0,2
diaphragme	3	4	4,4	3	4	/	4	4	4
kit propane	JA39	JA40	JA41	livré	livré	/	livré	livré	JA40

Gamme Inox	GMR 1024	GMR 1024 COMBI	GMR 1030 COMBI	GMR 1034 COMBI	GMR 1024 CS
P17 : Puissance nominale	3500	3500	3900	4500	3500
P19 : Puissance minimale	2000	2000	2000	2000	1600
P18 : Vitesse max ECS	4400	5200	6000	6400	5200
P 20 : vitesse dém. Vent.	2500	2500	2800	3000	2500
CO ₂ grande allure	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3
CO ₂ petite allure	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3	10,5 +-0,3
kit propane	HG44	HG44	HG44	HG31	HG44

**révérer les réglages
CAISSON FERME !**

Chaudière condensation : Gaz Naturel et Propane

RETOUR AUX REGLAGES USINE POUR DEMARRAGE DES BLOCS GAZ

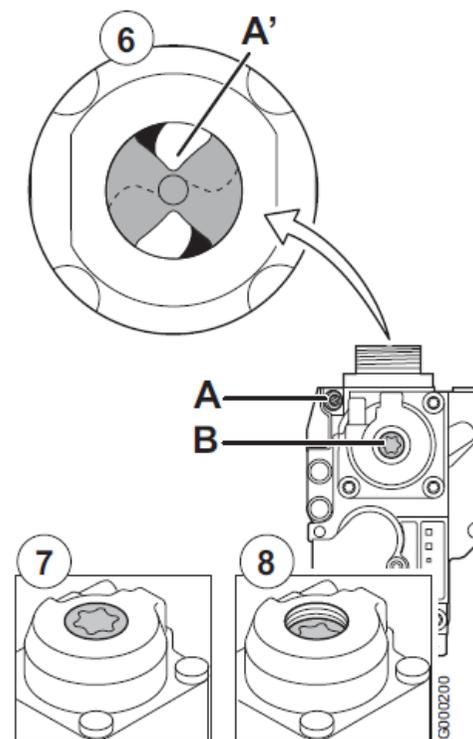
Gamme Fonte / alu

Si le rapport gaz/air est dérégulé, le bloc gaz dispose d'un réglage de base. Pour revenir au réglage de base, procéder comme suit

Tourner la vis de réglage A sur le bloc gaz pour placer l'étrangleur A' dans la position indiquée sur l'illustration ci-contre : (espace libre : un foret Ø3 peut servir de référence)

Tourner la vis de réglage B sur le bloc gaz dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit à ras de la face avant (Voir illustration 7).

Tourner la vis de réglage B sur le bloc gaz de 6 tours dans le sens des aiguilles d'une montre (Voir illustration 7).



Chaudière condensation : Gaz Naturel et Propane

RETOUR AUX REGLAGES USINE POUR DEMARRAGE DES BLOCS GAZ

Gamme Inox

Tourner la vis de débit(A) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit fermée et tourner la vis de 3,5 à 4 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

La vis de régulation de pression (B) est une vis sans fin

