



# Aérothermie:

Basse Température

**AWHP** 

ROE II / ROE +

Haute Température

ROE H / ROE + TH

**Géothermie:** 

SOLO / NAPO







Mise sous tension du groupe extérieure uniquement au moins 12h avant la mise en service conformément à la notice.

1 : Contrôle des distances minimum autour du module extérieure (voir notice).

## 2 : Contrôle électrique :

- Disjoncteurs (cf. notice)
- Raccordement Bus S2 /S3 / Terre. Aucun fils sur S1 du module extérieur !
- La position des SWITCH du module extérieur. avec pour référence l'étiquette figurant sur l'intérieur de la jaquette.

## 3 : Contrôle et raccordement frigorifique :

- Liaison cuivre frigorifique (3/8 et 5/8) bouchonnées aux deux extrémités.
- Absence de pincement et de piège à huile sur les liaisons
- Longueur de la liaison frigo et nombre de coudes (cf. notice)
- MHx (circuit frigo. Pré charge à l'azote ) lors de son ouverture un bruit de dépression

doit se produire. Sinon contacter l'assistance Technique.

- Raccordement des deux modules par dudgeonnage et mise sous pression d'azote.
- Tirage au vide, durée en fonction des conditions climatique.
  ( si T°ext. < 10°C augmenter le temps de tirage au vide et couvrir le module ext. )</li>
  Attention le non respect de ces règles peux entrainer une détérioration du matériel : hors garantie!
- Ouvrir les vannes du module AWHP.

#### 4 : Mise en service :

- Alimenter simultanément le MHx et l'AWHP : appairage électronique.
- Vérifier la température hydraulique de l'installation, si T° eau < 25°C forcer les appoints.</li>
- Contrôle de bon fonctionnement.
- Paramétrage de l'installation
- Remplir la fiche de mise en service AWHP.





Mise sous tension du groupe extérieure uniquement au moins 12h avant la mise en service.

1 : Contrôle des distances minimum autour du module extérieure (voir notice).

# 2 : Contrôle électrique :

- Disjoncteurs (cf. notice)
- Raccordement Bus : raccordement et câblage.
- La position des cavaliers de configuration de l'appoint électrique pour le MHR/E

## 3 : Contrôle et raccordement hydraulique :

- Contrôler la liaison hydraulique entre les deux modules : longueur, nombre de coude et le diamètre. (cf. notice)
- Présence du filtre sur le retour du MHR vers la PAC.
- Contrôle de mélange eau / Glycol dans l'installation : 30% maximum. ( le mélange doit être réalisé avant d'être injecté dans l'installation )

#### 4 : Mise en service :

- Alimenter simultanément le MHR et la PAC : appairage électronique.
- Paramétrage de l'installation :

Type de PAC ROE II : ROE

ROE + : OO / ROE +

MHR : E1 / E2 / H

EAP (Kit échangeur de séparation ) : Non

autres options en fonction de l'installation.

- Contrôle de bon fonctionnement

Delta Température départ / retour condenseur : ~5°C

Delta Température aspiration / refoulement évaporateur : ~7°C

Vérifier l'inversion de cycle chaud / froid ( mode émission mesure )





Mise sous tension du groupe extérieure uniquement au moins 12h avant la mise en service.

1 : Contrôle des distances minimum autour du module extérieure (voir notice).

### 2 : Contrôle électrique :

- Disjoncteurs (cf. notice)
- Raccordement Bus : raccordement et câble.
- La position des cavaliers de configuration de l'appoint électrique pour le MHR/E

### 3 : Contrôle et raccordement hydraulique :

- Contrôler la liaison hydraulique entre les deux modules : longueur, nombre de coude et le diamètre. (cf. notice)
- Présence du filtre sur le retour du MHR vers la PAC.
- Contrôle de mélange eau / Glycol dans l'installation : 30% maximum.
  ( le mélange doit être réalisé avant d'être injecté dans l'installation )

#### 4 : Mise en service :

- Alimenter simultanément le MHR et la PAC : appairage électronique.
- Paramétrage de l'installation :

Type de PAC ROE H : ROE

ROE +TH : OO / ROE +

MHR : E1 / E2 / H

EAP (Kit échangeur de séparation ) : Non

autres options en fonction de l'installation.

- Contrôle de bon fonctionnement

Delta Température départ / retour condenseur : ~5°C

Delta Température aspiration / refoulement évaporateur : ~7°C





Mise sous tension du groupe extérieure uniquement au moins 12h avant la mise en service.

1 : Contrôle des distances minimum autour du module extérieure (voir notice).

## 2 : Contrôle électrique :

- Disjoncteurs (cf. notice)
- Raccordement Bus : utiliser le câble fournit d'origine.
- La position des cavaliers de configuration de l'appoint électrique pour le MHR/E

# 3 : Contrôle et raccordement hydraulique :

- Présence du filtre sur le retour du MHR vers la PAC.
- Napo:

Vérifier le sens de montage du capteur de débit de la nappe.

Vérifier la présence d'un filtre adapté en amont du capteur.

Vérifier le débit et delta de température primaire.

-Solo:

Vérifier la présence d'un filtre adapté.

Vérifier le débit et delta de température primaire.

#### 4 : Mise en service :

- Alimenter simultanément le MHR et la PAC : appairage électronique.
- Paramétrage de l'installation :

Type de PAC : OO/ROE

MHR : E1 / E2 / H

EAP (Kit échangeur de séparation ) : Non

autres options en fonction de l'installation.

- Contrôle de bon fonctionnement

