

## Mise en service rapide

Pompe à chaleur air/eau

**OENOVIA GAZ**

HYBRID V200 4-8

HYBRID V200 11-16



		<i>Page</i>
<b>1</b>	<b>Vérifications avant mise en service</b>	<b>3</b>
1.1	Vérification circuit chauffage	3
1.2	Vérification raccordements électriques	3
1.3	Liaison frigorifique et réfrigérant	4
1.4	Section et protection électrique	4
<b>2</b>	<b>Raccordements frigorifiques</b>	<b>5</b>
2.1	Raccordement groupe extérieur	5
2.2	Raccordement unité intérieure	5
2.3	Test d'étanchéité	6
2.4	Tirage au vide	6
<b>3</b>	<b>Raccordements électriques</b>	<b>7</b>
3.1	Raccordement bus PAC	7
3.2	Raccordement bus chaudière	7
3.3	Raccordement unité extérieure	7
3.4	Raccordements sur EHC04 en X12 et X28	8
3.5	Raccordements sur carte SCU	8
3.6	Alimentation module intérieur	8
3.7	Raccordement de l'anode à courant imposé	8
<b>4</b>	<b>Démarrage</b>	<b>9</b>
4.1	Ouverture des vannes circuit frigorifique	9
4.2	Navigation dans les menus	9
4.3	Choix du type d'installation	10
4.4	Accès au mode installateur	10
<b>5</b>	<b>Mise en service chaudière Gaz</b>	<b>11</b>
5.1	Adaptation à un autre gaz	11
5.2	Forçage marche chaudière et PAC	11
5.3	Réglage Puissance Min	12
5.4	Réglage Puissance Max	12
<b>6</b>	<b>Paramètres</b>	<b>13</b>
6.1	Régler les paramètres de l'installation	13
6.2	Régler les paramètres du circuit	14
6.3	Paramètres ECS	15
6.4	Retour aux réglage usine	15



## Important

Avant la mise en service, tenir également compte des informations données dans la notice d'installation et d'entretien de la chaudière.

1. Vérifier le circuit de chauffage.
2. Vérifier les raccordements électriques.
3. Vérifier les raccordements frigorifiques.
4. Vérifier les raccordements gaz ou fioul.
5. Vérifier le fonctionnement des dispositifs de sécurité.

### 1.1 Vérifier le circuit de chauffage

1. Vérifier l'adéquation du volume du ou des vases d'expansion avec le volume d'eau de l'installation de chauffage.
2. Vérifier que le circuit de chauffage est bien rempli en eau. Si nécessaire, effectuer un appoint en eau.
3. Vérifier que les raccordements hydrauliques sont bien étanches.
4. Vérifier que le circuit de chauffage est bien purgé.
5. Vérifier que les filtres ne sont pas colmatés. Si nécessaire, les nettoyer.
6. Vérifier que les vannes et robinets thermostatiques des radiateurs sont ouverts.
7. Vérifier le bon fonctionnement de tous les dispositifs de réglage et de sécurité.

### 1.2 Vérifier les raccordements électriques

1. Vérifier le branchement de l'alimentation électrique du groupe extérieur.
2. Vérifier le branchement de l'alimentation électrique du module intérieur.
3. Selon l'appoint utilisé, procéder aux vérifications suivantes :

Appoint	Vérification
Hydraulique	Vérifier la connexion entre le module intérieur et la chaudière

4. Vérifier la connexion du câble de liaison entre le module intérieur et le groupe extérieur.
5. Vérifier la conformité du disjoncteur utilisé pour le groupe intérieur, le groupe extérieur et les appoints.
6. Vérifier le positionnement et le raccordement des sondes.
7. Vérifier le raccordement du ou des circulateurs.
8. Vérifier la présence du disjoncteur préconisé (courbe C).
9. Resserrer les borniers.
10. Vérifier la séparation des câbles puissance et très basse tension de sécurité.
11. Vérifier le branchement du thermostat de sécurité du plancher chauffant (si présent).

## **Important**

Avant la mise en service, tenir également compte des informations données dans la notice d'installation et d'entretien de la chaudière.

## 1.1 Vérifier le circuit de chauffage

1. Vérifier l'adéquation du volume du ou des vases d'expansion avec le volume d'eau de l'installation de chauffage.
2. Vérifier que le circuit de chauffage est bien rempli en eau. Si nécessaire, effectuer un appoint en eau.
3. Vérifier que les raccords hydrauliques sont bien étanches.
4. Vérifier que le circuit de chauffage est bien purgé.
5. Vérifier que les filtres ne sont pas colmatés. Si nécessaire, les nettoyer.
6. Vérifier que les vannes et robinets thermostatiques des radiateurs sont ouverts.
7. Vérifier le bon fonctionnement de tous les dispositifs de réglage et de sécurité.

## 1.2 Vérifier les raccordements électriques

1. Vérifier le branchement de l'alimentation électrique du :
  - Groupe extérieur
  - Module intérieur
2. Vérifier la connexion entre le module intérieur et la chaudière d'appoint (si présente).
3. Vérifier que le câble bus est bien en place entre le module intérieur et le groupe extérieur, et qu'il est séparé des câbles d'alimentation.
4. Vérifier la conformité des disjoncteurs utilisés :
  - Disjoncteur du groupe extérieur
  - Disjoncteur du module intérieur
  - Disjoncteur de la chaudière d'appoint (si présente)
5. Vérifier le positionnement et le raccordement des sondes :
  - Sonde d'ambiance
  - Sonde extérieure
  - Sonde de départ du second circuit (si présent)
6. Vérifier le raccordement du ou des circulateurs.
7. Vérifier que les fils et cosses sont bien serrés ou enfichés sur les borniers.
8. Vérifier la séparation des câbles puissance et très basse tension de sécurité.
9. Vérifier le branchement du thermostat de sécurité du plancher chauffant (si présent).
10. Vérifier que des arrêts de traction sont utilisés pour tous les câbles qui sortent de l'appareil.

## 1.3 Liaison frigorifique et réfrigérant

AWHP	4,5 MR	6 MR-3	8 MR-2	11 MR/TR-2	16 MR/TR-2
Diamètre liaison frigorifique	1/4 - 1/2	1/4 - 1/2	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8	3/8 - 5/8
Colis à prévoir	EH 146	EH 146	-	-	
Longueur préchargée max	7m	10m			
Longueur max	30m	40m		75m	
Distance verticale max	10m			30m	
Quantité de R410 A contenu dans la PAC	1,3 kg	1,4 kg 6MR2 2,1kg 6MR3	3,2 kg	4,6 kg	4,6 kg
Quantité de fluide à ajouter	R 410 A				
11 à 20m (7 à 20m pour les 4,5kw)	0,2 kg	0,2 kg	0,2 kg	0,2 kg	0,2 kg
21 à 30m	0,4 kg	0,4 kg	0,4 kg	0,4 kg	0,4 kg
31 à 40m	0,6 kg	0,6 kg	1,0 kg	1,0 kg	1,0 kg
41 à 50m	-	-	-	1,6 kg	1,6 kg
51 à 60m	-	-	-	2,2 kg	2,2 kg

## 1.4 Section et protection électrique

### Groupe extérieur

	Type d'alimentation	Section de câble (mm <sup>2</sup> )	Disjoncteur courbe C (A)	Intensité maximale (A)
AWHP 4.5 MR	Monophasé	3 x 2,5	16	12
AWHP 6 MR-3	Monophasé	3 x 2,5	16	13
AWHP 8 MR-2	Monophasé	3 x 4	25	17
AWHP 11 MR-2	Monophasé	3 x 6	32	29,5
AWHP 11 TR-2	Triphasé	5 x 2,5	16	13
AWHP 16 MR-2	Monophasé	3 x 10	40	29,5
AWHP 16 TR-2	Triphasé	5 x 2,5	16	13

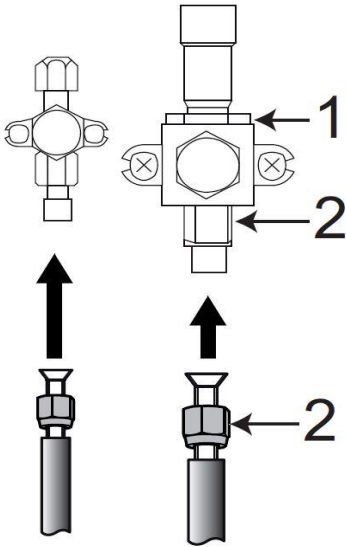
### Module intérieur

Disjoncteur courbe C	A	10
----------------------	---	----

### Liaison entre le module intérieur et le groupe extérieur

Section du câble BUS <sup>(1)</sup>	mm <sup>2</sup>	2 x 0.75
(1) Câble de liaison reliant le module extérieur au module intérieur		

## 2.1 Raccorder les liaisons frigorifiques à l'unité extérieur



### Attention

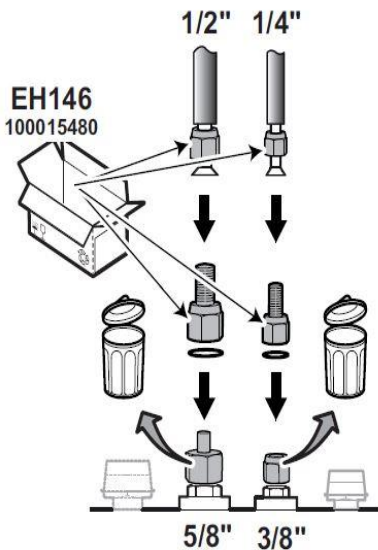
Retenir le raccord frigorifique sur le groupe extérieur avec une clé pour ne pas vriller le tube interne.

- 1 Ne pas utiliser de clé à ce niveau de la vanne, risque de fuite de fluide frigorigène.
- 2 Position préconisée pour les clés pour le serrage de l'écrou.

## 2.2 Raccorder les liaisons frigorifiques à l'unité intérieure

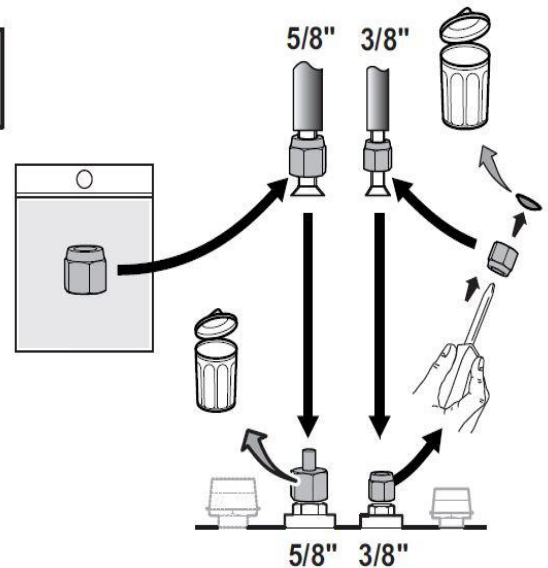
4,5 et 6 kW

**A**

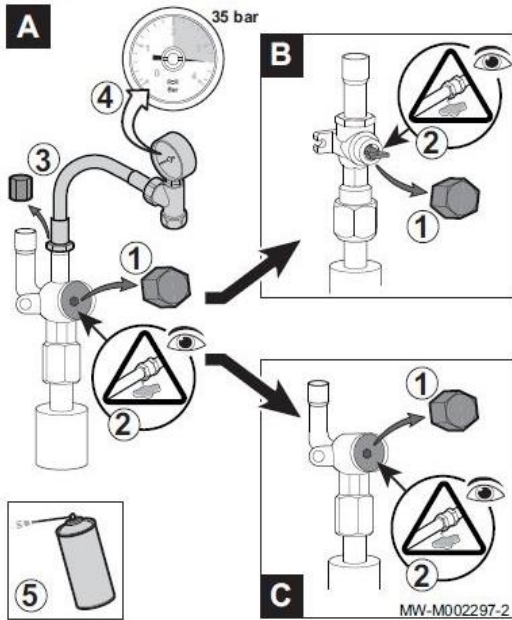


8, 11 et 16 kW

**B**

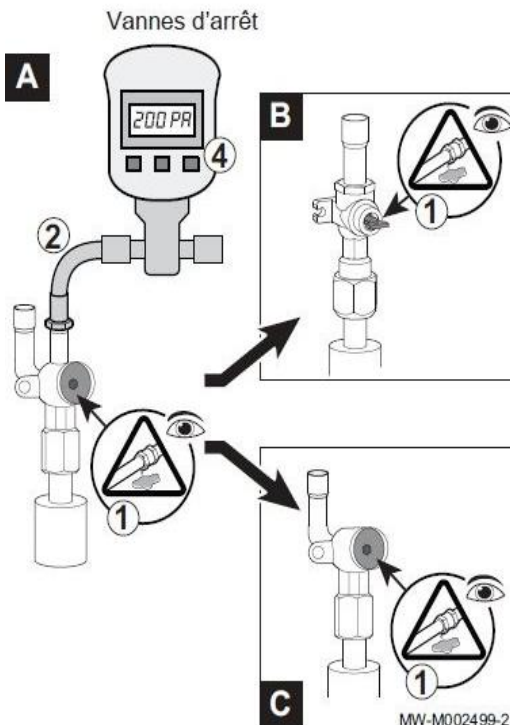


## 2.3 Test d'étanchéité



1. Ouvrir les bouchons des vannes d'arrêt A et B / C.
2. Vérifier la fermeture des vannes d'arrêt A et B / C.
3. Retirer le bouchon du raccord de service de la vanne d'arrêt A.
4. Brancher le manomètre et la bouteille d'azote sur la vanne d'arrêt A puis mettre les tuyaux de liaison frigorifique et le module intérieur progressivement sous pression jusqu'à 35 bar, par paliers de 5 bar.
5. Vérifier l'étanchéité de tous les raccords avec un aérosol détecteur de fuite. Si des fuites apparaissent, reprendre les étapes dans l'ordre et vérifier à nouveau l'étanchéité.
6. Casser la pression et libérer l'azote.

## 2.4 Tirage au vide



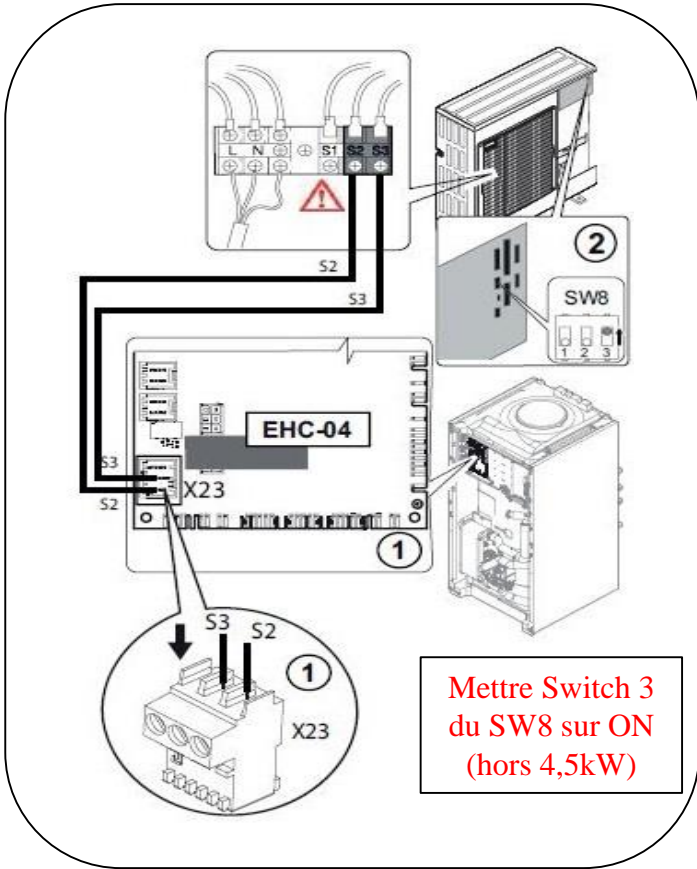
1. Vérifier que les vannes d'arrêt A et B / C sont fermées.
2. Brancher le vacuomètre et la pompe à vide sur le raccord de service de la vanne d'arrêt A.
3. Faire le vide dans le module intérieur et les tuyaux de liaison frigorifique.
4. Contrôler le vacuum suivant le tableau de préconisation ci-dessous :

Tab.40

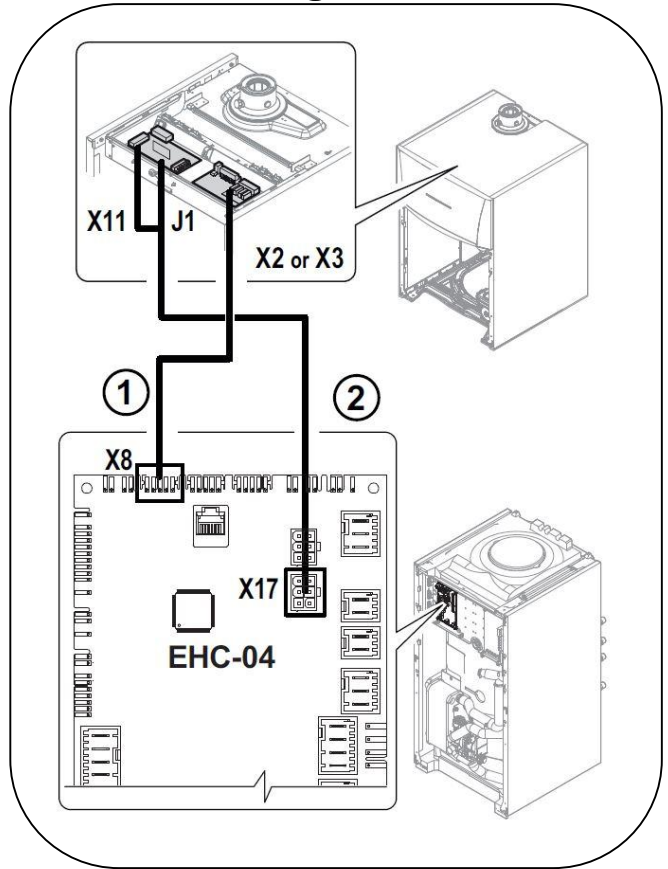
Température extérieure	°C	≥ 20	10	0	- 10
Vacuum à atteindre	Pa (bar)	1000 (0.01)	600 (0.006)	250 (0.0025)	200 (0.002)
Temps de tirage au vide après avoir atteint le vacuum	h	1	1	2	3

5. Fermer la vanne entre le vacuomètre / pompe à vide et la vanne d'arrêt A.
6. Après l'arrêt de la pompe à vide, ouvrir immédiatement les vannes.

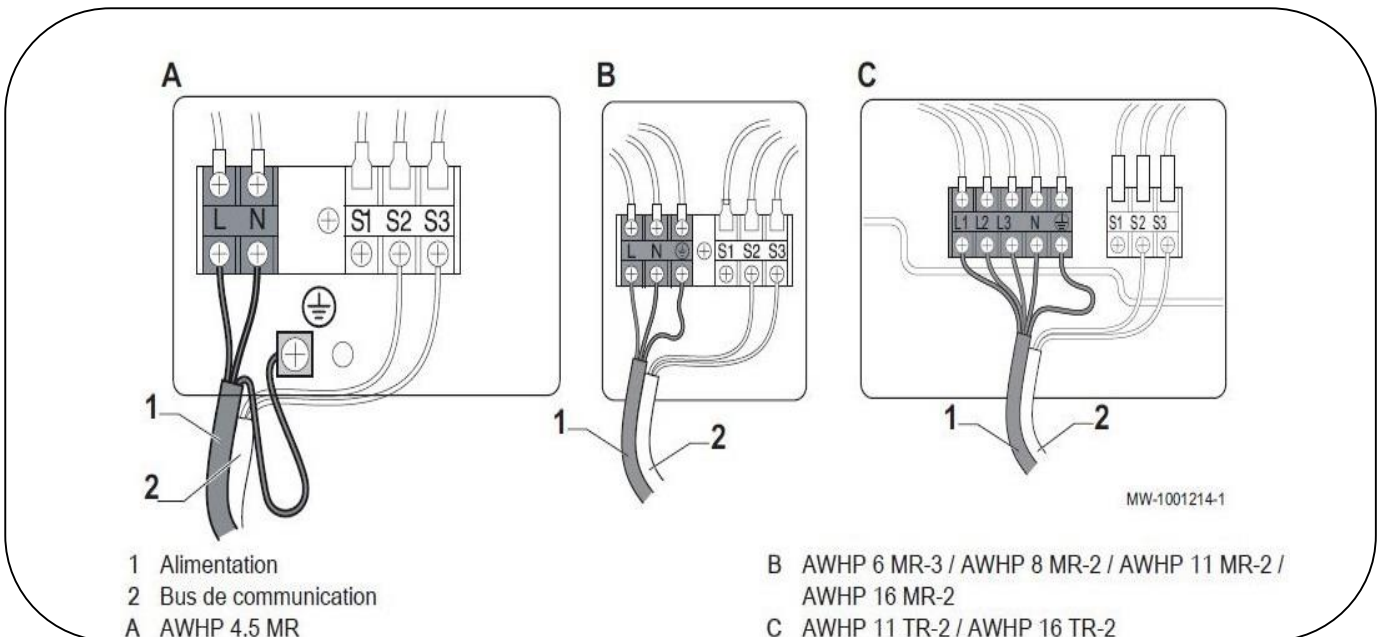
## 3.1 Raccordement bus PAC



## 3.2 Raccordement des cartes de régulation

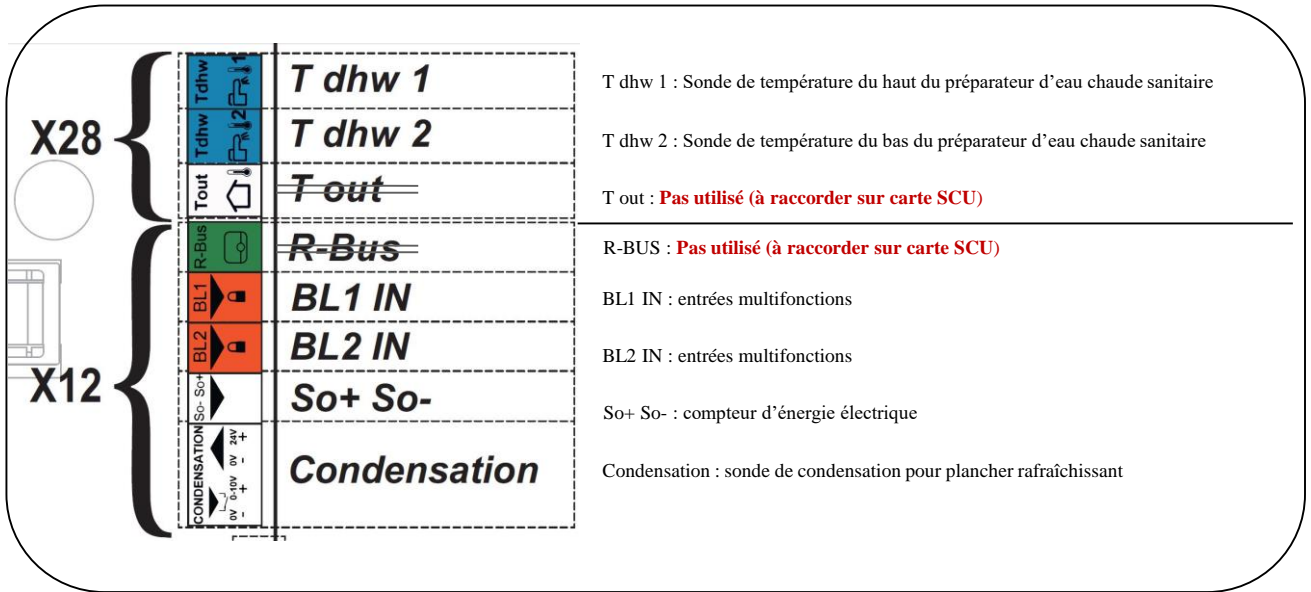


## 3.3 Raccordement unité extérieure

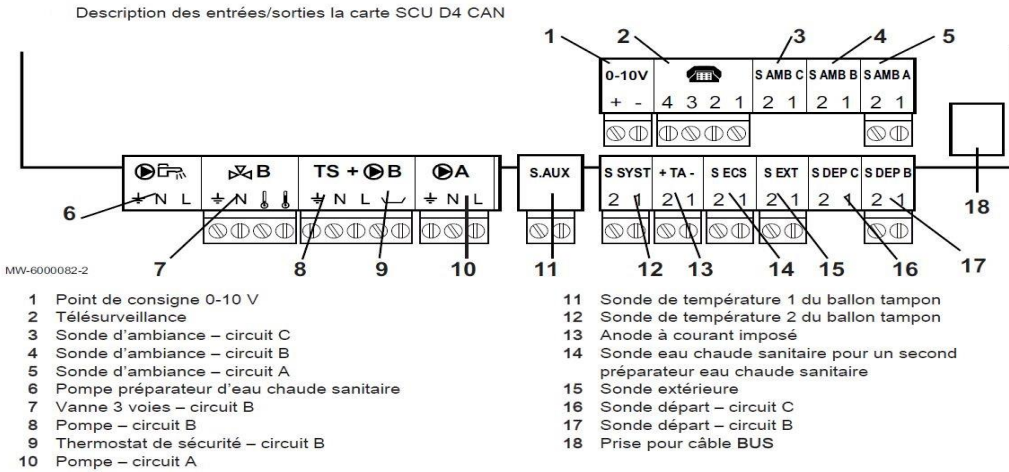




## 3.4 Raccordements sur EHC-04

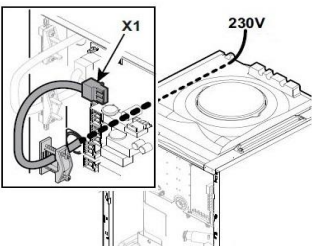


## 3.5 Raccordements sur carte SCU



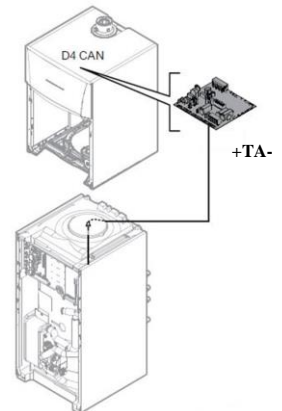
## 3.6 Alimentation module intérieur

Platine EHC-04 (Câble fourni et raccordé)



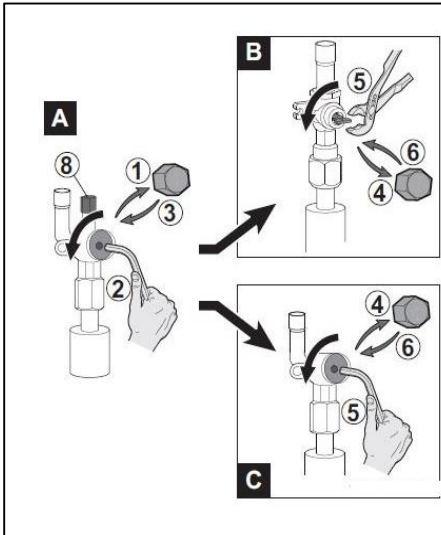
## 3.7 Raccordement de l'anode à courant imposé

L'anode à courant imposé est montée et pré-câblée d'usine dans le module intérieur.  
L'anode doit être raccordée sur le connecteur **+TA-** de la carte électronique SCU D4 CAN de la chaudière.



*Le groupe extérieur doit être alimenté 12h avant pour le préchauffage, mais les alimentations du groupe intérieur et de la chaudière doivent être coupées*

## 4.1 Ouverture des vannes

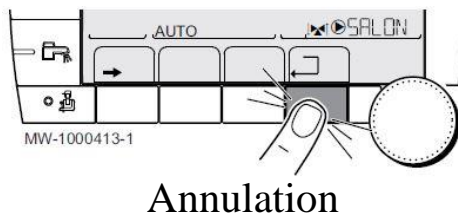
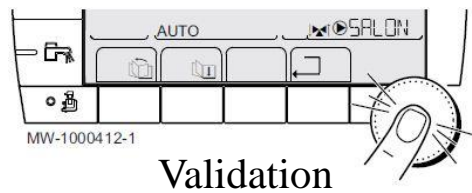
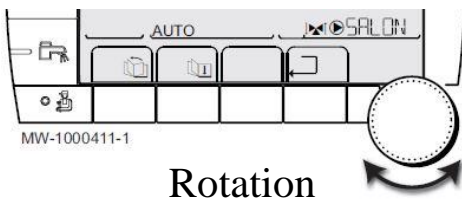


1. Retirer le capuchon de la vanne d'arrêt de fluide frigorigène, côté liquide.
2. Ouvrir la vanne A avec une clé hexagonale en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée.
3. Remettre le capuchon en place.
4. Retirer le capuchon de la vanne d'arrêt B ou C du gaz frigorigère.
5. Ouvrir la vanne.

Vanne B	Ouvrir la vanne avec une pince en tournant d'un quart de tour dans le sens contraire des aiguilles d'une montre
Vanne C	Ouvrir la vanne avec une clé hexagonale en tournant dans le sens contraire des aiguilles d'une montre jusqu'à la butée

6. Remettre le capuchon en place.
7. Débrancher le vacuomètre et la pompe à vide.
8. Remettre le capuchon de la vanne A en place.
9. Resserrer tous les capuchons avec une clé dynamométrique avec un couple de serrage de 20 à 25 N.m.
10. Vérifier l'étanchéité des raccords à l'aide d'un détecteur de fuite.
11. Si les tubes frigorigères mesurent plus de 10 mètres de long, rajouter la quantité de fluide frigorigène nécessaire.

## 4.2 Navigation dans les menus



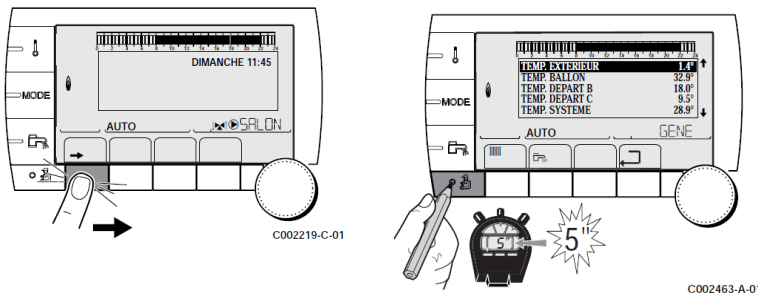
## 4.3 Mise sous tension

A la première mise sous tension, le tableau de commande affiche le paramètre CNF afin paramétrer **les vitesses de pompes en fonction de la puissance du groupe extérieur.**

Puissance du groupe extérieur	CN1	CN2
4,5 kW (1)	1	10
6 kW	2	10
8 kW	3	10
11 kW	4	10
16 kW	5	10

(1) Régler le paramètre MAX PAC à 60°C, dans le menu #PRIMAIRE LIMITES.

## 4.4 Accès au mode installateur



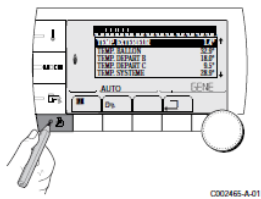
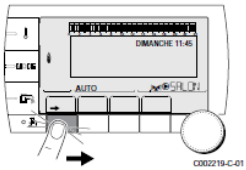
Menu #AFFECTATION				
Paramètre	Plage de réglage	Description	Réglage d'usine	Réglage client
INSTALLATION	CLASSIQUE	Affichage des paramètres d'une installation classique	CLASSIQUE	
	ETENDUE	Affichage de tous les paramètres		

**Passez d'installation classique à installation étendu.**

## 5.1 Adaptation à un autre gaz

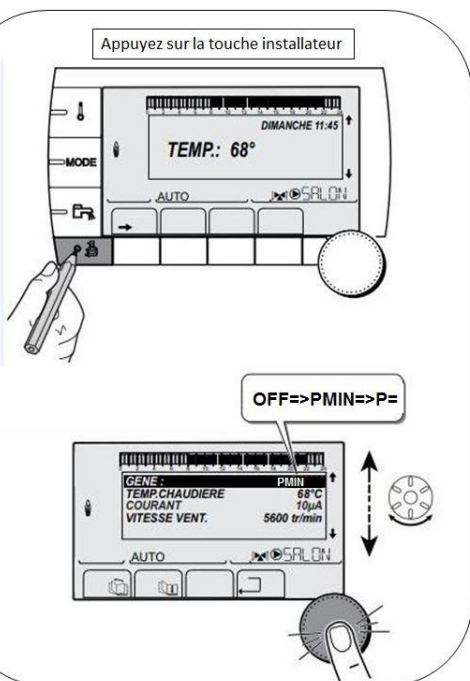
Pour le fonctionnement à un autre groupe de gaz, effectuer les opérations suivantes :

- Pour le fonctionnement au propane, mettre en place le diaphragme.
- Dans le menu REGLAGE, régler la vitesse du ventilateur à l'aide des paramètres **MIN.VENT.**, **MAX.VENT.CHAUF**, **MAX.VENT.ECS** et **VIT.DEM.** :

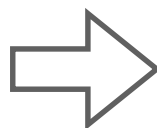


Type de gaz utilisé	Paramètre	Unité	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35
Gaz H (G20)	MIN.VENT.	tr/min	1800	1800	1700
	MAX.VENT.CHAUF	tr/min	4500	5600	6200
	MAX.VENT.ECS	tr/min	4500	6300	6200
	VIT.DEM.VENT	tr/min	3700	3000	4000
Gaz L (G25)	MIN.VENT.	tr/min	1800	1800	1700
	MAX.VENT.CHAUF	tr/min	4400	5300	6200
	MAX.VENT.ECS	tr/min	4400	5900	6200
	VIT.DEM.VENT	tr/min	3700	3000	4000
Propane (G31)	MIN.VENT.	tr/min	2200	1800	1700
	MAX.VENT.CHAUF	tr/min	4400	5300	6200
	MAX.VENT.ECS	tr/min	4400	5900	6200
	VIT.DEM.VENT	tr/min	3700	3000	4000

## 5.2 Forçage marche chaudière et PAC

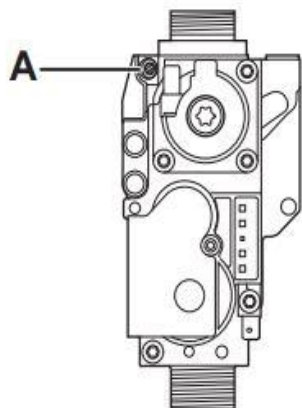


	G31 Diaphragme (mm)
GSCR 15	3.00
GSCR 25	4.00
GSCR 35	4.40



**Pmin** = Min Brûleur  
**P=** = Max Brûleur + PAC

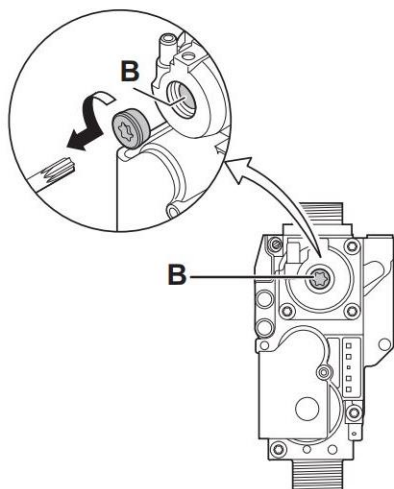
## 5.3 Réglage brûleur puissance max



T000932-A

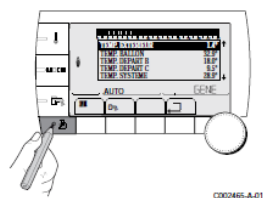
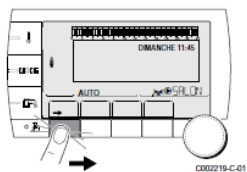
	<b>G20 O2 (%)</b>	<b>G25 O2 (%)</b>	<b>G31 O2 (%)</b>
GSCR 15	4.7 – 5.2	4.4 – 4.9	4.7 – 5.2
GSCR 25	4.7 – 5.2	4.4 – 4.9	4.7 – 5.2
GSCR 35	4.3 – 4.8	4.1 – 4.6	4.7 – 5.2

## 5.4 Réglage brûleur puissance min



	<b>G20 O2 (%)</b>	<b>G25 O2 (%)</b>	<b>G31 O2 (%)</b>
GSCR 15	5.9 - 6.3	5.7 – 6.1	5.8 – 6.1
GSCR 25	5.9 - 6.3	5.7 – 6.1	5.8 – 6.1
GSCR 35	5.5 – 5.9	5.3 – 5.7	5.8 – 6.1

## 6.1 Régler les paramètres de l'installation



Menu #REGLAGES			
Paramètre	Plage de réglage	Description	Réglage d'usine
MAX.CHAUD.	20 à 90 °C	Température maximale de la chaudière	80 °C
P.MAX CHAUF(%) <sup>(1)</sup>	0-100 %	Puissance maximale chaudière en chauffage	100 %
P.MAX ECS(%) <sup>(1)(2)</sup>	0-100 %	Puissance maximale chaudière en ECS	100 %
MIN.VENT. <sup>(1)</sup>	1000-5000 tr/min	Vitesse minimale du ventilateur	Voir tableau ci-après
MAX.VENT.CHAUF <sup>(1)</sup>	1000-9000 tr/min	Réglage de la vitesse maximale du ventilateur en chauffage	Selon le modèle d'appareil : Voir tableau ci-après.
MAX.VENT.ECS <sup>(1)</sup>	1000-7000 tr/min	Réglage de la vitesse maximale du ventilateur en eau chaude sanitaire	Selon le modèle d'appareil : Voir tableau ci-après.
VIT.DEM.VENT <sup>(1)</sup>	1000-5000 tr/min	Réglage de la vitesse optimale de démarrage	Selon le modèle d'appareil : Voir tableau ci-après.
VIT.MAX POMPE <sup>(1)</sup>	20-100 %	Vitesse maximale de la pompe	Selon le modèle d'appareil : Voir tableau ci-après.
VIT.MIN POMPE <sup>(1)</sup>	20-100 %	Vitesse minimale de la pompe	Selon le modèle d'appareil : Voir tableau ci-après.
HORS GEL EXT.	NON, -8 à +10 °C	Température extérieure activant la protection hors-gel de l'installation. En-dessous de cette température, les pompes fonctionnent en permanence et les températures minimales de chaque circuit sont respectées. En cas de réglage <b>NUIT : ARRET</b> , la température réduite de chaque circuit est maintenue (Menu #SECONDAIRE P.INSTAL). <b>NON</b> : La protection hors-gel n'est pas activée	+3 °C

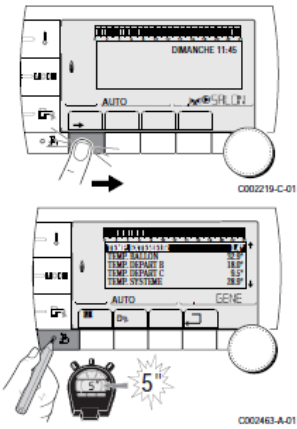
Régler les paramètres VIT.MIN POMPE et VIT.MAX POMPE de la chaudière sur la même valeur, en fonction de la puissance du groupe extérieur afin d'optimiser les températures d'eau de l'appoint :

Tab.42 Vitesses minimum et maximum du circulateur de la chaudière

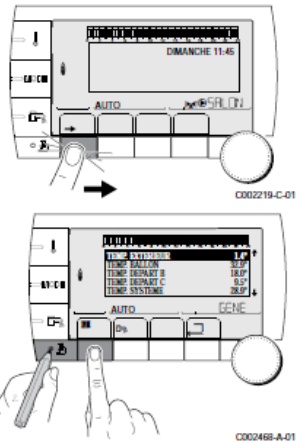
Puissance du groupe extérieur (kW)	Débit cible	Débit cible	not used	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35
kW	l/min	m <sup>3</sup> /h	%	%	%	%
4	12	0,72	50	50	<sup>(1)</sup>	<sup>(1)</sup>
6	17	1,02	70	70	70	<sup>(1)</sup>
8	23	1,38	100	100	100	80
11	32	1,92	100	100	100	100
16	46	2,76	<sup>(1)</sup>	100	100	100

<sup>(1)</sup> Combinaison non possible

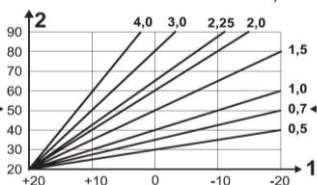
## 6.2 Régler les paramètres des circuits



Menu #AFFECTATION			
Paramètre	Plage de réglage	Description	Réglage d'usine
CIRC.A <sup>(1)(2)</sup>	DIRECT	Utilisation en circuit direct chauffage	DIRECT
	PROGRAM.	Utilisation en sortie programmable indépendante	
	H.TEMP	Autorise le fonctionnement du circuit A en été malgré la coupure été manuelle ou automatique	
	ECS	Raccordement d'un second ballon d'ECS	
	ECS ELEC	Permet la commande de la résistance électrique suivant le programme horaire du circuit A, en mode été	
	ABSENT	Aucune donnée relative au circuit A n'est affichée	
CIRC.B <sup>(1)</sup>	V3V	Raccordement d'un circuit avec vanne 3 voies (Exemple : Plancher chauffant)	V3V
	PISCINE	Utilisation du circuit pour la gestion d'une piscine	
	DIRECT	Utilisation du circuit en circuit direct chauffage	
CIRC.C <sup>(1)</sup>	V3V	Raccordement d'un circuit avec vanne 3 voies (Exemple : Plancher chauffant)	V3V
	PISCINE	Utilisation du circuit pour la gestion d'une piscine	
	DIRECT	Utilisation du circuit en circuit direct chauffage	



Menu #CIRC.A			
Paramètre	Plage de réglage	Description	Réglage d'usine
INERTIE BATI <sup>(1)</sup>	0 (10 heures) à 10 (50 heures)	Caractérisation de l'inertie du bâtiment : 0 pour un bâtiment à faible inertie thermique. 3 pour un bâtiment à inertie thermique normale. 10 pour un bâtiment à forte inertie thermique. <b>La modification du réglage d'usine n'est utile que dans des cas exceptionnels.</b>	3 (22 heures)
PENTE CIRC.A <sup>(3)</sup>	0 à 4	Pente de chauffe du circuit A ☞ "PENTE CIRC...", page 101	1.5
INFL.S.AMB.A <sup>(1)</sup>	0 à 10	Influence de la sonde d'ambiance A ☞ "INFL.S.AMB.", page 103	3
ANTICIP.A <sup>(1)</sup>	0.0 à 10.0	Activation et réglage du temps d'anticipation ☞ "ANTICIP.A, ANTICIP.B, ANTICIP.C", page 102	NON
MAX.CIRC.A	30 à 95 °C	Température maximale (Circuit A) ☞ "MAX. CIRC. ...", page 101	75 °C
TPC J A <sup>(1) (2)</sup>	NON, 20 à 90 °C	Température de pied de courbe en mode Jour (Circuit A)	NON
TPC N A <sup>(1) (2)</sup>	NON, 20 à 90 °C	Température de pied de courbe en mode Nuit (Circuit A)	NON



- 1 Température extérieure (°C)
- 2 Température départ eau (°C)
- 3 Température maximale du circuit B - C

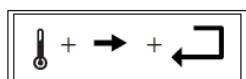
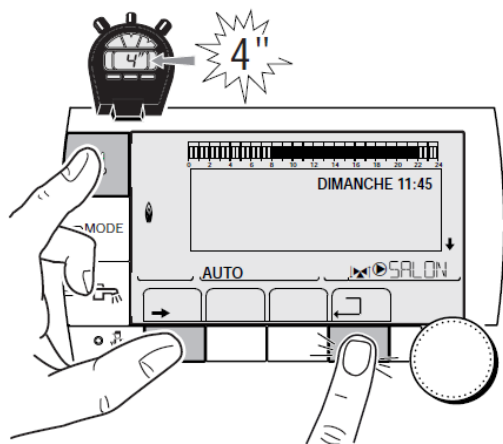
## 6.3 Paramètres ECS

Paramètres	Description	Réglage d'usine
DIFF.ECS	Différentiel de température dans le préparateur d'eau chaude sanitaire. Réglable de 0 à 40 °C.	27 °C 28°C (11 kW)
BOOST ECS	Mode de production d'eau chaude sanitaire : <b>ECO</b> : normal <b>CONFORT</b> : accélération de la production eau chaude sanitaire avec les appoints	ECO

## 6.4 Retour aux réglage usine

Pour réinitialiser l'appareil, procéder comme suit :

1. Appuyer simultanément sur les touches ↓, → et ↻ pendant 4 secondes. Le menu **#RESET** s'affiche.
2. Régler les paramètres suivants :



C002296-A-01

Pour toutes informations supplémentaires référez-vous aux documentations techniques livrées avec le produit.