

Chaudière condensation d'origine au Gaz Naturel

G20 type H : réglages usine

Gamme Fonte / alu	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35	GMR 3015	GMR 3025	GMR 3035	GMR 3025 Combi	GMR 3025 CS	GSCX 25
(P19) MIN. VENT	1800	1800	1700	1800	1800	1700	1800	1800	1800
(P17) MAX. VENT CHAUF	4500	5600	6200	4500	5600	6200	4600	4600	5300
(P18) MAX. VENT ECS	4500	6300	6200	4500	5600	6200	6200	6300	6300
(P21) VIT. DEM VENT.	3700	3000	4000	3700	3000	4000	3000	3000	2500
O ₂ grande allure	4,7-5,2	4,7-5,2	4,3 – 4,8	4,7-5,2	4,7-5,2	4,3 – 4,8	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2
O ₂ petite allure	5,9-6,3	5,9-6,3	5,5 – 5,9	5,9-6,3	5,9-6,3	5,5 – 5,9	5,9-6,3	5,9-6,3	5,9-6,3

Gamme Inox	GMR 1024	GMR 1024 COMBI	GMR 1030 COMBI	GMR 1034 COMBI	GMR 1024 CS
P17 : Puissance nominale	3500	3500	3900	4500	3700
P19 : Puissance minimale	1400	1400	1400	1600	1300
P18 : Vitesse max ECS	4400	5200	6000	6400	5500
P20 : vitesse dém. Vent.	2500	2500	2800	3000	2500
O ₂ grande allure	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2
O ₂ petite allure	5,2-5,7	5,2-5,7	5,2-5,7	5,2-5,7	5,2-5,7

! La valeur d'O₂ en gras et le réglage cible !

**révérerifier les réglages
CAISSON FERME !**

Chaudière condensation : Réglage Propane

G31 propane : mettre en place le diaphragme modifier les vitesses ventilateur ajuster les combustions

Gamme Fonte / alu	GSCR 15	GSCR 25	GSCR 35	GMR 3015	GMR 3025	GMR 3035	GMR 3025 Combi	GMR 3025 CS	GSCX 25
(P19) MIN. VENT	2200	1800	1700	2200	1800	1700	1800	1800	1800
(P17) MAX. VENT CHAUF	4400	5300	6200	4400	5300	6200	4300	4300	5300
(P18) MAX. VENT ECS	4400	5900	6200	4400	5300	6200	5900	5900	5900
(P21) VIT. DEM VENT.	3700	3000	4000	3700	3000	4000	3000	3000	2500
O₂ grande allure	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2	4,7-5,2
O₂ petite allure	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1	5,8-6,1
diaphragme	3	4	4,4	3	4	/	4	4	4
kit propane	JA39	JA40	JA41	livré	livré	/	livré	livré	JA40

Gamme Inox	GMR 1024	GMR 1024 Combi	GMR 1030 Combi	GMR 1034 Combi	GMR 1024 CS
P17 : Puissance nominale	3500	3500	3900	4500	3500
P19 : Puissance minimale	2000	2000	2000	2000	1600
P18 : Vitesse max ECS	4400	5200	6000	6400	5200
P20 : vitesse dém. Vent.	2500	2500	2800	3000	2500
O₂ grande allure	5,7-6,2	5,7-6,2	6,0-6,5	4,9-5,4	4,4-4,9
O₂ petite allure	4,4-4,9	4,4-4,9	4,7-5,2	4,4-4,9	4,9-5,4
kit propane	-	-	-	HG31	-

! La valeur d'O2 en gras et le réglage cible !

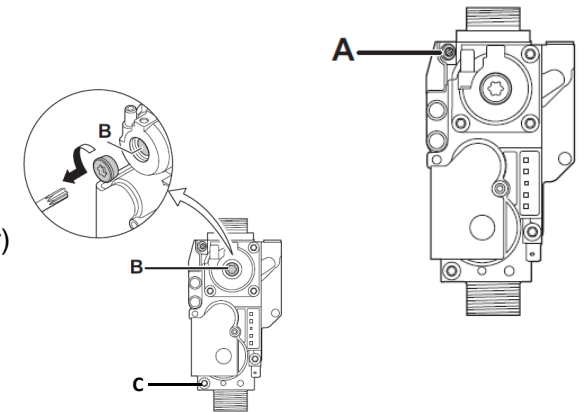
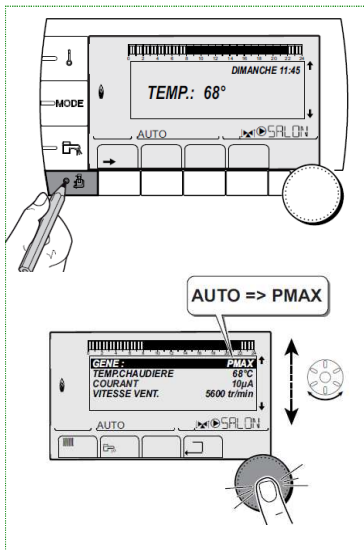
**révérerifier les réglages
CAISSON FERME !**



Gamme Fonte d'aluminium Silicium : GMR3000 / GSCR / GSCX Condens

Réglage du bloc gaz : Propane

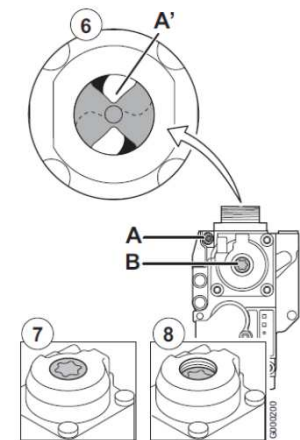
1. Mise en place du diaphragme (voir tableau).
2. Réglage des vitesses de rotation (voir tableau).
3. Activer le mode ramoneur.
4. Vérifier la pression amont gaz en **C** (Statique et dynamique en Propane : 37mbar)
5. Vérifier la rapport air / gaz sur l'O2 (Voir tableau)
 1. Pmax vis de réglage **A**
 2. Pmin vis de réglage **B**



Réglage usine du bloc gaz : Gaz Naturel

Si le rapport gaz/air est dérégulé, le bloc gaz dispose d'un réglage de base.
Pour revenir au réglage de base, procéder comme suit :

- Tourner la vis de réglage A sur le bloc gaz pour placer l'**étrangleur A'** dans la position indiquée sur l'illustration ci-contre : (espace libre : un foret Ø3 peut servir de référence)
- Tourner la **vis de réglage B** sur le bloc gaz dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit à ras de la face avant (Voir illustration 7).
- Tourner la vis de **réglage B** sur le bloc gaz de 6 tours dans le sens des aiguilles d'une montre (Voir illustration 7).

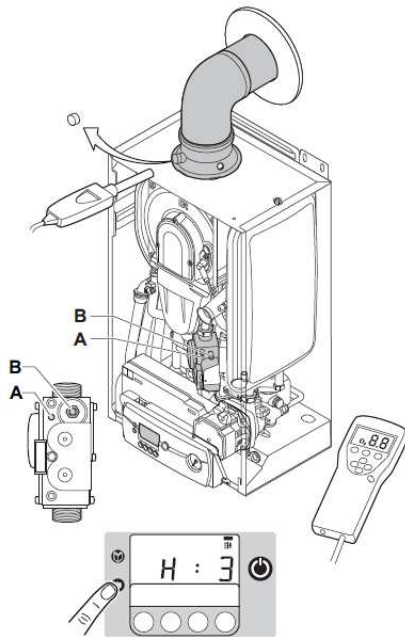


Chaudière condensation : Bloc gaz

Gamme Inox : GMR 1000 (CS)Condens

Réglage du bloc gaz : Propane

1. Tourner la vis de débit(A) dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce quelle soit fermée et tourner la vis de **3,5 à 4 tours dans le sens inverse des aiguilles d'une montre**
2. Régler la vitesse du ventilateur (voir tableau)
3. Régler le rapport air / gaz sur l'**O2** (voir tableau) en basculant la chaudière en mode ramoneur à Pmax puis à Pmin,
4. Vérifier la pression amont gaz statique et dynamique (C) : Pression 37mbar



Réglage usine du bloc gaz : Gaz Naturel

Les vis de réglage du bloc gaz (A & B) sont des vis sans fin !

***Astuce :** Compter le nombre de tours de réglage et le sens pour pouvoir revenir en arrière !*

